

KLEJE I MATERIAŁY USZCZELNIAJĄCE

DLA BRANŻY MOTORYZACYJNEJ
I TRANSPORTOWEJ



NPT
SEALING AND BONDING SOLUTIONS

www.nptsrl.com



NPT
SEALING AND BONDING SOLUTIONS

Nasza firma

Firma NPT (New Polyurethane Technologies – nowe technologie poliuretanowe) pochodzi z Włoch, gdzie od ponad 20 lat tworzymy i produkujemy kleje i materiały uszczelniające o dużej wytrzymałości. Od początku naszym celem było oferowanie innowacyjnych, technologicznie zaawansowanych rozwiązań, które będą odpowiadać potrzebom globalnego rynku. NPT dysponuje silnym zespołem, które współpracuje, aby móc oferować najwyższą satysfakcję klienta, wartościowe innowacje i trwałość. Wspiera nas utalentowany i pełen zapału dział badań, który korzysta z nowoczesnego, topowego sprzętu, z najnowszych narzędzi analitycznych i znakomitych laboratoriów do badań pilotażowych. Współpraca z NPT zapewni ci produkty wykonywane na miarę twoich potrzeb, które nie tylko podniosą jakość twojej oferty i procesów, ale będą też przyjazne dla użytkownika i środowiska.

Przykładem unikalnej oferty produktów NPT jest opatentowana przez naszą firmę technologia EcoSiMP. Dzięki tej technologii opracowanej przez NPT, możemy proponować pierwsze kleje i materiały silanowe, niezawierające metanolu i cyny. Technologia EcoSiMP łączy wszystkie zalety produktów silanowych, a dodatkowo eliminuje katalizatory cynowe i wydzielanie się metanolu podczas utwardzania. To najnowszy przykład nowoczesnej technologii NPT, dzięki której tworzymy dla naszych klientów produkty bezpieczniejsze dla ludzi i mające mniejszy wpływ na środowisko niż pozostałe produkty.

Pracownicy NPT są wysoko wykwalifikowani, dbają o bezpieczeństwo, jakość produktów i ciągły rozwój. W naszych zakładach korzystamy z wysoce zautomatyzowanych systemów operowania materiałami, suszenia i mieszania. Dzięki temu możemy zagwarantować, że nasze nowe, innowacyjne produkty, wytwarzane w bezpieczny i kosztowo efektywny sposób, będą korzystne dla naszych klientów zarówno obecnie, jak i w przyszłości.

NPT to dynamicznie rozwijająca się firma, obsługująca klientów na całym świecie. Większość naszych kontrahentów pochodzi spoza Włoch. Nawet jeśli dzielą nas duże odległości, NPT dba o nawiązanie i utrzymanie bliskich więzi z obecnymi i przyszłymi klientami. Chcemy z korzyścią rozwijać się wspólnie z naszymi klientami i partnerami, którzy cenią sobie jakość, standard obsługi i doświadczenie, i którzy doceniają nasz profesjonalny, oparty na współpracy model działalności biznesowej. NPT wkłada dużo pracy w zrozumienie twoich celów, poznanie twoich priorytetów i zaoferowanie ci tego, czego potrzebujesz, przy zachowaniu najwyższej jakości produktu i obsługi.



www.npt srl.com



Firma z certyfikowanym systemem jakości

Dzięki naszym kluczowym kompetencjom, stanowiącym mocny fundament naszej firmy, NPT jest obecnie liderem w wytwarzaniu reaktywnych produktów klejących i uszczelniających o dużej wytrzymałości. NPT projektuje i wytwarza własne polimery bazowe. Ponieważ zajmujemy się technologią poliuretanów i polimerów modyfikowanych silanem od podstaw, nasza firma wie, jak tworzyć wyjątkowych, bardzo wytrzymałych klejów i uszczelniaaczy w oparciu o te związki chemiczne.

Obsługujemy klientów w ponad 50 krajach i jesteśmy wartościowym partnerem.

Poliuretan:

Produkty powstałe w oparciu o naszą technologię poliuretanową noszą nazwy handlowe U-Seal i U-Bond.

Zalety:

- Bardzo wysoka odporność na zużycie i ścieranie
- Szybkoschnąca
- Duża odkształcalność spoin
- Dobra odporność na wstrząsy, łuszczenie, obciążenie i wibracje
- Wysoka absorpcja napięć dynamicznych
- Dobra przylepność przy szerokiej gamie substratów
- Można malować

Polimer modyfikowany silanami (hybrydowy):

Produkty powstałe w oparciu o naszą technologię polimerów modyfikowanych silanami noszą nazwy handlowe SiMP® Seal i S-Bond.

Zalety:

- Bardzo wysoka odporność na promieniowanie UV i wpływ warunków pogodowych
- Znakomita przylepność bez gruntowania przy szerokiej gamie substratów
- Zachowuje elastyczność w szerokim zakresie temperatur
- Można malować
- Znakomite właściwości mechaniczne
- Nie zawiera rozpuszczalników i izocyjanianów
- Dobra odporność na pleśń
- Przykleja się do mokrych powierzchni

Kleje i materiały uszczelniające dla branży motoryzacyjnej i transportowej

Kleje do szklenia bezpośredniego

U-Seal 207 Plus	4
U-Seal 201 Fast	4
U-Seal 205 HM-LC.....	5
U-Seal 208 BTR.....	5
SiMP®-Seal 60 HV.....	6
U-Activator	6
U-Primer 130	6

Elastyczne kleje i materiały uszczelniające

U-Seal 500	8
U-Seal 501	8
Uszczelniacze do nanoszenia pędzlem	9
Spray SiMP®	9
SiMP®-Seal 30.....	10
SiMP®-Seal 55.....	10
SiMP®-Seal 57HT	11
Profesjonalne aplikatory	11



NPT
SEALING AND BONDING SOLUTIONS

U-Seal 207 Plus

Poliuretanowe masy klejąco-uszczelniające do szklenia bezpośredniego

U-SEAL 207 Plus to znakomity, stabilny, jednoskładnikowy, elastyczny poliuretanowy produkt klejąco-uszczelniający o wysokiej wytrzymałości, przeznaczony do bezpośredniego montażu i klejenia przednich, bocznych i tylnych szyb w pojazdach użytkowych i przemysłowych. Można używać w elastycznych złączach strukturalnych (przy klejeniu różnych materiałów wystawionych na działanie wysokich temperatur i naprężeń dynamicznych) w branży transportowej.

- Jednoskładnikowy klej poliuretanowy bez rozpuszczalników
- Stabilny, formowanie się włókien na poziomie minimalnym
- Mała przewodność. Nadaje się do zastosowania we wbudowanych antenach
- Zapobiega korozji w pojazdach o aluminiowej karoserii

GOTOWOŚĆ DO EKSPLOATACJI: po 3 godzinach w pojazdach z wbudowanymi poduszkami kierowcy i pasażera.



U-Seal 201 Fast

Szybkoschnąca poliuretanowa masa klejąco-uszczelniająca do szklenia bezpośredniego

U-SEAL 201 Fast to szybkoschnący, elastyczny jednoskładnikowy, poliuretanowy produkt klejąco-uszczelniający o wysokiej wytrzymałości, przeznaczony do bezpośredniego montażu szyb. Został tak skomponowany, aby skrócić czas do bezpiecznej eksploatacji w pojazdach wyposażonych w poduszki powietrzne. Wyjątkowo krótki czas tworzenia naskórka i utwardzania. Przeznaczony do mocowania przednich, bocznych i tylnych szyb w samochodach osobowych, ciężarówkach, traktorach i pojazdach specjalnego przeznaczenia. Może być też wykorzystywany do mocowania elementów plastikowych wzmocnionych włóknem szklanym (dach, panele boczne i przednie).

- Szybka aplikacja i utwardzanie
- Jednoskładnikowy klej poliuretanowy bez rozpuszczalników
- Stabilny, formowanie się włókien na poziomie minimalnym
- Mała przewodność. Nadaje się do zastosowania we wbudowanych antenach
- Zapobiega korozji w pojazdach o aluminiowej karoserii

GOTOWOŚĆ DO EKSPLOATACJI: po 2 godzinach w pojazdach z wbudowanymi poduszkami kierowcy i pasażera.



CERTYFIKATY I ZGODNOŚĆ:

TÜV AUTOMOTIVE

(Wymagania w oparciu o dyrektywę FMVSS 208/212)

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	Czarny
• Tempo schnięcia (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	3 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	55
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	35'
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 7,5 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 500 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +100 (°C)

Opakowanie
310 ml kartusze; 400/600 ml saszetka;

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	Czarny
• Szybkość utwardzania (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	4 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	55
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	15'
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 9 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 300 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +100 (°C)

Opakowanie
310 ml kartusze; 400/600 ml saszetka;

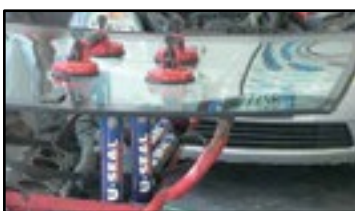
U-Seal 205 HM-LC

Ultra szybki, wysokomodułowy poliuretanowy materiał klejąco-uszczelniający o niskiej przewodności do bezpośredniego montażu szyb.

U-SEAL 205 HM-LC to wyjątkowo szybkoschnący, elastyczny i wytrzymały jednoskładnikowy, poliuretanowy produkt klejąco-uszczelniający przeznaczony do bezpośredniego montażu szyb w samochodach. Idealnie nadaje się do klejenia w pojazdach, gdzie konieczny jest moduł wysokiej sprężystości poprzecznej i niską przewodność. Łączy wysoki moduł sprężystości poprzecznej, bardzo niską rezystywność i dobre przenoszenie wysokich częstotliwości, pozwala właściwie przykleić do szyby zintegrowaną antenę lub inny sprzęt elektryczny.

- Szybka aplikacja i utwardzanie
- Jednoskładnikowy klej poliuretanowy bez rozpuszczalników
- Może wytrzymać wysokie naprężenia dynamiczne
- Stabilny, formowanie się włókien na poziomie minimalnym
- Niska przewodność. Nadaje się do zastosowania we wbudowanych antenach

GOTOWOŚĆ DO EKSPLOATACJI: po 1 godzinie w pojazdach z wbudowanymi poduszkami kierowcy i pasażera



U-Seal 208 BTR

Poliuretanowa **masa klejąco-uszczelniająca o wysokiej lepkości do szklenia bezpośredniego.** Specjalnie do zastosowania w dużych pojazdach

U-SEAL 208 BTR to znakomity jednoskładnikowy poliuretanowy produkt klejąco-uszczelniający o wysokiej wytrzymałości i lepkości, przeznaczony do bezpośredniego montażu i klejenia przednich, bocznych i tylnych szyb w autobusach, ciężarówkach i pociągach. Ponieważ charakteryzuje się dużą odpornością na promieniowanie UV, warunki atmosferyczne i starzenie, zaleca się stosowanie go do uszczelniania spoin wystawionych na działanie warunków zewnętrznych, także spoin między bocznymi szybami.

- Jednoskładnikowy klej poliuretanowy bez rozpuszczalników
- Stabilny, formowanie się włókien na poziomie minimalnym
- Duża lepkość i wytrzymałość w stanie surowym
- Wysoka odporność na promieniowanie UV i wpływ warunków pogodowych



NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	Czarny
• Szybkość utwardzania (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	4 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	60
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	15'
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 9 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 300 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +100 (°C)

Opakowanie

310 ml kartusze; 400/600 ml saszetka;

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	Czarny
• Tempo schnięcia (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	3 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	60
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	45'
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 10 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 600 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +100 (°C)

Opakowanie

400/600 ml saszetka;

Kleje do szklenia bezpośredniego

SiMP®-Seal 60 HV

Szybkoschnąca masa klejąco-uszczelniająca na bazie polimerów hybrydowych, do szklenia bezpośredniego, o wysokiej wytrzymałości w stanie surowym i niewymagająca gruntowania.

SiMP®-SEAL 60 HV to szybkoschnący, elastyczny i wytrzymały jednoskładnikowy produkt klejąco-uszczelniający oparty na polimerach modyfikowanych silanami, przeznaczony do bezpośredniego montażu szyb w pojazdach, bez gruntowania. Nadaje się do klejenia szyb przednich, bocznych i tylnych w samochodach, autobusach, ciężarówkach, kabin i pojazdach specjalnego przeznaczenia. Idealnie nadaje się do klejenia elementów plastikowych wzmocnionych włóknem szklanym (dach, boczne i przednie panele) z elementami konstrukcyjnymi.

- Klejenie bez gruntowania
- Szybka aplikacja i utwardzanie
- Jednoskładnikowy, bezizocyjanowy i bezrozpuszalnikowy polimer modyfikowany silanami (SiMP®)
- Stabilny, nie ciągnie się przy zakończeniu aplikacji. Duża wytrzymałość w stanie surowym
- Mała przewodność Nadaje się do zastosowania we wbudowanych antenach
- Zapobiega korozji w pojazdach o aluminiowej karoserii

GOTOWOŚĆ DO EKSPLOATACJI: po 1 godzinie w pojazdach wyposażonych w poduszki powietrzne pasażera i kierowcy.



CERTYFIKATY I ZGODNOŚĆ:

Certyfikat FMVSS 212

Zgodny z wymaganiami testu zderzeń czołowych na wózku Euro-NCAP (European New Car Assessment Programme)

U-Activator

Środek czyszczący i aktywator kleju do szyb

U-Activator to silanowo-polimerowy środek do czyszczenia powierzchni i aktywator do usuwania zanieczyszczeń ze szkła. Skład chemiczny poprawia też przylepność gruntu U-Primer 130 i kleju podczas wymiany szyby, dzięki czemu można uzyskać idealny efekt łączenia. U-Activator jest bardzo wrażliwy na wilgoć. Należy zamknąć opakowanie niezwłocznie po każdym użyciu, aby chronić zawartość.

U-Primer 130

Grunt do szyb twardniejący pod wpływem wilgoci.

U-Primer 130 to grunt twardniejący pod wpływem wilgoci, odpowiedni do stosowania na szkle jako środek zwiększający przylepność i chroniący przed promieniami UV oraz jako farba na gołym metalu.

Przed użyciem należy potrząsać butelką przez przynajmniej jedną minutę, aż da się usłyszeć brzęk metalowych kulek wewnątrz butelki.

Po otwarciu i pierwszym użyciu należy szczelnie zamknąć opakowanie, ponieważ produkt jest bardzo wrażliwy na wilgoć. Wstrząsnąć przed każdym użyciem.

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	Czarny
• Tempo schnięcia	3,5 mm/24h (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)
• Twardość Shore A	60 (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)
• Suchość powierzchniowa	10'
• Wytrzymałość na rozciąganie	≥ 3,9 N/mm ² (ISO 37 DIN 53504)
• Wydłużenie	≥ 350 % (ISO 37 DIN 53504)
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna	-40 / +100 (°C) (po utwardzeniu)

Opakowanie

290 ml kartusze; 400/600 ml szaszetka; 200 l beczka

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	przezroczysty
• Zawartość w postaci stałej	35 %
• Czas schnięcia	10' (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)
• Temperatura nakładania	od +10 do +35 (°C)
• Odporność termiczna	-40 / +90 (°C) (po utwardzeniu)

Opakowanie 30/100/250/1000 ml, butelka aluminiowa

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	czarny
• Zawartość w postaci stałej	70 %
• Czas schnięcia	10' (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)
• Temperatura nakładania	od +10 do +35 (°C)
• Odporność termiczna	-40 / +90 (°C) (po utwardzeniu)

Opakowanie 30/100/250/1000 ml, butelka aluminiowa

Wymiana przedniej szyby

Niniejsze wytyczne instruuja jak dokonac poprawnej i bezpiecznej wymiany przedniej szyby w roznyh rodzaju pojazdach, w samochodach lub pojazdach przemyslowych i ciężarowych.

Uretan to jedyna technologia wykorzystywana przy klejeniu szyb samochodowych wymagajacych duzej sily łączenia, poniewaz moze wytrzymac wysoki poziom odkształceń przy niewielkim spadku sily klejenia i parametrów. Uretany firmy NPT są twarde i odporne na ścieranie, stworzone z myślą o wysokiej wytrzymałości na warunki atmosferyczne, stają się elementem konstrukcyjnym karoserii auta.

PRZYGOTOWANIE NADWOZIA – KOŁNIERZ

Pierwszym krokiem do wykonania po wyjęciu starej szyby jest przygotowanie nadwozia.

Producenci samochodów chronią punkty zgrzewcze przed korozją pokrywając goły metal podkładem i/lub farbą. Przy wyjmowaniu szyby można przez nieuwagę odsłonić metal na punktach zgrzewczych. Odsłonięcie gołego metalu na oksydanty (powietrze i wodę) prowadzi do korozji.

Należy więc sprawdzić czy i gdzie powstały tego typu zarysowania i nałożyć na nie U-Primer 130, co uchroni przed korozją.

Każde zabrudzenie należy usunąć. Jeśli cały lakier i podkład zostały usunięte aż do gołego metalu, należy zastosować grunt U-Primer 130.

Nowy klej uretanowy wiąże najlepiej na świeżo przyciętym, niezabrudzonym i dobrze związanym oryginalnym uretanem.

Należy przyciąć klej uretanowy do zalecanej grubości 1-2 mm tuż przed zamontowaniem nowej szyby. Nową nitkę uretanu można nałożyć bezpośrednio na świeżo przyciętą nitkę starego uretanu.

Przygotowanie szyby:oczyszczenie i aktywacja

Nowa szyba jest z zasady zanieczyszczona chemicznymi substancjami wykorzystywanymi w jej produkcji. Przy usuwaniu zanieczyszczeń, najważniejsze jest właściwe przygotowanie powierzchni. Należy się upewnić, że powierzchnia klejenia jest wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Sprawdzić, czy na powierzchni klejenia szyby nie ma widocznych zanieczyszczeń, na przykład naklejek, taśmy, pyłu, brudu i odcisków palców. Usunąć zanieczyszczenia i oczyścić za pomocą produktu U-Activator, a następnie zostawić do wyschnięcia na ok. 10 minut. Czas schnięcia zależy od panujących warunków otoczenia.

Przygotowanie szyby: gruntowanie

Przed użyciem dobrze wstrząsnąć opakowaniem gruntu U-Primer 130, aż będzie słychać, że poluzowały się drobinki metalu. Nałożyć równomiernie U-Primer 130 na powierzchnię szyby za pomocą specjalnego aplikatora.

Zostawić do wyschnięcia na ok. 5-10 minut. Czas schnięcia zależy od panujących warunków otoczenia.

NAKLADANIE USZCZELNIACZA I MONTOWANIE SZYBY

Przed uruchomieniem pistoletu z napełniaczem należy jeszcze raz sprawdzić, czy wszystkie kroki konieczne do uzyskania pożądanego efektu zostały wykonane. Należy stosować się do poniższych zaleceń:

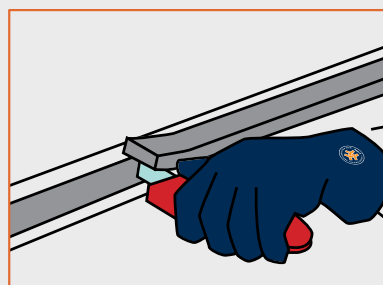
1. Zacząć po środku dolnej krawędzi szyby.
2. Nałożyć trójkątną nitkę uszczelniacza PU na krawędź szyby albo na kołnierz szyby za pomocą specjalnej końcówki. Nie należy nakładać uszczelniacza za pomocą okrągłej nitki.
3. Nakładając klej uretanowy, trzymać pistolet pod kątem 90° względem powierzchni szyby.
4. Końcówka nitki kleju musi nachodzić na jej początek na odcinku ok. 20 mm, aby uniknąć przecieku.
5. Nową szybę umieścić na swoim miejscu po 8-10 minutach. Przyciskać wzdłuż całego obwodu szyby, aby wszędzie miała dobrą styczność z nitką kleju. Podczas montowania szyby drzwi i boczne okna pojazdu powinny być otwarte.
6. Zamontować z powrotem wypraski i opaski. Usunąć nadmiar kleju zanim stwardnieje.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

Niniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa zostały tu umieszczone w dobrej wierze, ale nie mogą zastąpić koniecznej znajomości wszystkich produktów, kart charakterystyki niebezpiecznych materiałów zawartych w systemie informacyjnym dotyczącym niebezpiecznych materiałów oraz zachowania właściwej staranności i ostrożności przy montowaniu szyb, korzystaniu z materiałów i obsłudze sprzętu.



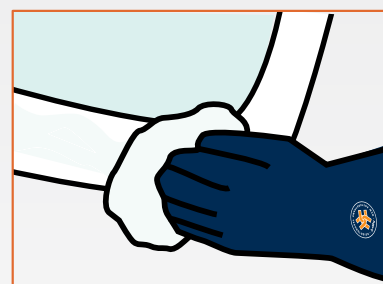
Usunąć wszystkie ozdobne wypraski i opaski



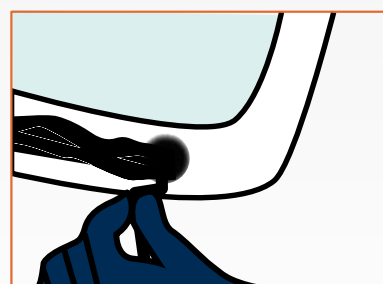
Przyciąć starą warstwę uretanu do 1 lub 2 mm



Pokryć zarysowania metalu gruntem U-Primer 130



Usunąć zabrudzenia U-Activatorem



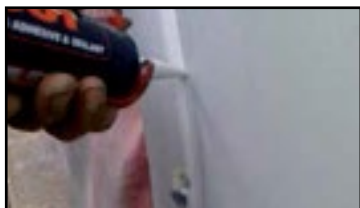
Równomiernie nałożyć U-Primer 130

U-Seal 500

Poliuretanowy **uszczelniaacz i elastyczny klej do uniwersalnego zastosowania**

U-Seal 500 to mocny środek o podwójnym przeznaczeniu, do klejenia i uszczelniania, o trwałej plastyczności. Dobrze wiąże różne substraty i umożliwia trwałe, elastyczne uszczelnianie przy dużej mocy klejenia pomiędzy najpowszechniejszymi rodzajami metalu, malowanymi powierzchniami, tworzywami sztucznymi wzmocnionymi włóknem szklanym, PCV i innymi sztywnymi tworzywami sztucznymi.

- Jednoskładnikowy poliuretan
- Trwale elastyczny i stabilny
- Jednocześnie klei i uszczelnia
- Można malować



U-Seal 501

Poliuretanowa **masa klejąco-uszczelniająca, szybko schnąca i elastyczna, do konstrukcji i napraw nadwozia.**

U-SEAL 501 to jednoskładnikowa, poliuretanowa masa klejąco-uszczelniająca, bardzo szybko schnąca i elastyczna, pomyślana do konstrukcji i napraw nadwozia. Wyprodukowana z myślą o wymogach branży motoryzacyjnej, masa ma początkową, kontrolowaną początkową lepkość, dzięki czemu łatwiej ją nakładać i wygładzać, zwłaszcza w tych przypadkach, gdzie konieczna jest cienka warstwa lub nitka kleju. Po wyschnięciu produkt osiąga wysoki poziom twardości, co stwarza wrażenie, że sklejone elementy tworzą pierwotną całość.

- Jednoskładnikowy poliuretan
- Bardzo krótki czas tworzenia naskórka i utwardzania
- Łatwość nakładania i/lub wygładzania
- Trwale elastyczny i stabilny
- Jednocześnie klei i uszczelnia
- Można malować krótko po nałożeniu



NOTATKI



Technical data

• Kolory	biały, szary, czarny
• Tempo schnięcia (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	3 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	40
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	50'
• Moduł elastyczności przy 100% (ISO 37 DIN 53504)	≥ 0,8 N/mm ²
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,8 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 450 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +90 (°C)

Opakowanie

310 ml kartusze; 400/600 ml szaszetka; 200 l beczka

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	biały, szary, czarny
• Szybkość utwardzania (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	4 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	52
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	25'
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 2,0 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 250 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +90 (°C)

Opakowanie

310 ml kartusze; 400/600 ml szaszetka; 200 l beczka

Uszczelniacz do nanoszenia pędzlem

Jednoskładnikowy uszczelniacz oparty na gumie

Brushable Seam Sealer – uszczelniacz do nanoszenia pędzlem – to jednoskładnikowy, tiksotropowy uszczelniacz oparty na gumie, dostępny w postaci dyspersji. Na zewnątrz opakowania szybko twardnieje, tworząc elastyczną masę uszczelniającą stanowiącą doskonałą zaporę przeciwko pyłowi, wodzie i wilgoci. Nadaje się idealnie do wypełniania spoin w nadwoziu, na przykład na kołnierzach i spawanych elementach z przodu lub z tyłu pojazdu. Łatwo się nakłada przy pomocy miękkiego lub twardego pędzla albo za pomocą szpatułki. Można malować.

- Jednoskładnikowy
- Szybkoschnący
- Łatwość pracy, wygładzania i nakładania
- Można malować



NOTATKI

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	szary
• Zawartość w postaci stałej	72 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Temperature Resistance (po utwardzeniu)	-40 / +90 (°C)

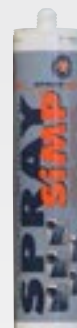
Opakowanie 1 kg puszka

Spray SiMP®

Jednoskładnikowa, hybrydowa, klejąco-uszczelniająca masa polimerowa do rozpylania.

SPRAY-SIMP® to uszczelniacz o niskiej lepkości, powstały w oparciu o polimery modyfikowane silanami, nakładany rozpylaczem lub pędzlem, przeznaczony do uszczelniania spoin i spawów w branży motoryzacyjnej oraz w budowie i naprawie autokarów, nadwozi, wagonów kolejowych, pojazdów przemysłowych i kontenerów. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością bez gruntowania do metali, powierzchni malowanych, aluminium, PCV, tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym, tworzywa ABS, poliwęglanu i ogólnie tworzyw sztucznych.

- Nie zawiera rozpuszczalników i izocyjanianów. Bezzapachowy
- Nakładanie rozpylaczem lub pędzlem
- Nie tworzą się pęcherze
- Chroni przed korozją, nie atakuje powierzchni podporowych
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i wpływ warunków atmosferycznych
- Można malować na mokro (zaleca się wykonanie wcześniej próby)



NOTATKI

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	szary, beżowy
• Tempo schnięcia (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	2,5 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	50/55
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	30'
• Moduł elastyczności przy 100% (ISO 37 DIN 53504)	≥ 3,0 N/mm ²
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 3,5 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 100 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +80 (°C) punktowo do +120 (°C)

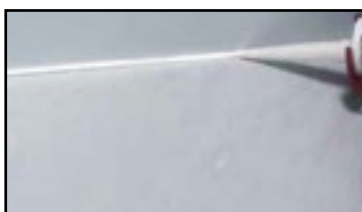
Opakowanie 290 ml kartusz

SiMP® Seal 30

Jednoskładnikowy, hybrydowy uszczelniacz polimerowy; **elastyczny, do uniwersalnego stosowania.**

SiMP®-Seal 30 to jednoskładnikowy, elastyczny uszczelniacz powstały w oparciu o polimery modyfikowane silanami (SiMP®), nadaje się do uniwersalnego stosowania w przemyśle i montażu. Wiąże szeroki zakres materiałów, m.in. metale, blachę stalową (galwanizowaną, powlekaną i malowaną), surowe i anodyzowane aluminium, mosiądz, miedź, szkło, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym oraz różne sztywne tworzywa sztuczne używane w nadwoziach pojazdów, autobusów, ciężarówek, wagonów, kabin, przyczep, pojazdów rekreacyjnych i w montażu fabrycznym, gdzie niezbędne są twarde, elastyczne złącza gumowe lub dobre, plastyczne kleje.

- Nie zawiera rozpuszczalników i izocyjanianów. Bezzapachowy
- Nie tworzą się pęcherze
- Przyczepność bez gruntowania na prawie wszystkich substratach
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i promienie UV, zachowuje kolor
- Łatwa obróbka, doskonały wygląd powierzchni
- Można malować



SiMP® Seal 55

Jednoskładnikowa, hybrydowa, **klejąco-uszczelniająca elastyczna masa polimerowa.**

Jednoskładnikowy, elastyczny uszczelniacz powstały w oparciu o polimery modyfikowane silanami (SiMP®), nadaje się do uniwersalnego stosowania w przemyśle i montażu. Wiąże szeroki zakres materiałów, m.in. metale, blachę stalową (galwanizowaną, powlekaną i malowaną), surowe i anodyzowane aluminium, mosiądz, miedź, szkło, tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym oraz różne sztywne tworzywa sztuczne używane w nadwoziach pojazdów, autobusów, ciężarówek, wagonów, kabin, przyczep, pojazdów rekreacyjnych i w montażu fabrycznym, gdzie niezbędne są twarde, elastyczne złącza gumowe lub dobre, plastyczne kleje.

- Nie zawiera rozpuszczalników i izocyjanianów. Bezzapachowy
- Nie tworzą się pęcherze
- Przyczepność bez gruntowania na prawie wszystkich substratach
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i promienie UV, zachowuje kolor
- Łatwa obróbka, doskonały wygląd powierzchni
- Odporność na drgania i wstrząsy/uderzenia
- Można malować



NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	biały, szary, czarny
• Tempo schnięcia (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	3 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	35 - 40
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	30' - 40'
• Moduł elastyczności przy 100% (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,2 N/mm ²
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 2,8 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 450 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +100 (°C)

Opakowanie

290 ml kartusz; 400/600 ml szaszetka; 200 l beczka

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	biały, szary, czarny
• Tempo schnięcia (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	≥ 3 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	50
• Suchość powierzchniowa (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	15'
• Moduł elastyczności przy 100% (ISO 37 DIN 53504)	≥ 1,7 N/mm ²
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 2,8 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 270 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Temperature Resistance (po utwardzeniu)	-40 / +100 (°C)

Opakowanie

290 ml kartusz; 400/600 ml szaszetka; 200 l beczka

SiMP® Seal 57 HT

Jednoskładnikowy, hybrydowy, klej montażowy do elastycznego łączenia strukturalnego.

SiMP®-Seal 57 HT to jednoskładnikowy, wysokomodułowy elastyczny klej montażowy powstały w oparciu o polimery modyfikowane silanami (SiMP®); charakteryzuje się dużą lepkością i wysoką przylepnością początkową oraz dużą siłą w stanie surowym. Nadaje się do klejenia szyb przednich, bocznych i tylnych w samochodach, autobusach, ciężarówkach, kabin i pojazdach specjalnego przeznaczenia. Jako mocny, uniwersalny i elastyczny klej strukturalny wiąże szeroki wybór materiałów, m.in. metale, szkło, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym oraz różne sztywne tworzywa sztuczne, gdzie konieczne jest mocno łączenie, odporne na drgania i wstrząsy, lub twarde i elastyczne łączenie gumowe.

- Nie zawiera izocyjanów i rozpuszczalników. Bezzapachowy
- Nie tworzą się pęcherze
- Przyczepność bez gruntowania na prawie wszystkich substratach
- Dobra odporność na warunki atmosferyczne i promienie UV, zachowuje kolor
- Odporność na drgania i wstrząsy/uderzenia



CERTYFIKATY I ZGODNOŚĆ:

EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234

(tworzywa sztuczne mające kontakt z produktami spożywczymi)

Profesjonalne aplikatory

T-Gun Cartridge

Pistolet ręczny do kartuszy.

T-Gun Cartridge HV

Ręczny pistolet na kartusze, do materiałów o wysokiej lepkości

T-Gun Foilbag 400

Ręczny pistolet na saszetki do 400ml i na kartusze.

T-Gun Foilbag 600

Ręczny pistolet na saszetki do 600ml i na kartusze.

T-Gun Air Foilbag 600

Pneumatyczny pistolet na saszetki do 600ml.

T-Gun Air Cartridge+ Foilbag 400

Pneumatyczny pistolet na saszetki do 400ml i na kartusze.

T-Gun Air Cartridge+ Foilbag 600

Pneumatyczny pistolet na saszetki do 600ml i na kartusze.

NOTATKI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

• Kolory	biały, szary, czarny
• Tempo schnięcia (1 dzień przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	2,5 mm/24h
• Twardość Shore A (przy 23°C i względnej wilgotności 50%)	60
• Suchość powierzchniowa (przy 23% i względnej wilgotności 50%)	15'
• Moduł elastyczności przy 100% (ISO 37 DIN 53504)	≥ 3 N/mm ²
• Wytrzymałość na rozciąganie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 3,2 N/mm ²
• Wydłużenie (ISO 37 DIN 53504)	≥ 120 %
• Temperatura nakładania	od +5 do +40 (°C)
• Odporność termiczna (po utwardzeniu)	-40 / +100 (°C)

Opakowanie

290 ml kartusz; 400/600 ml saszetka; 200 l beczka



New Polyurethane Technologies
Sealing and Bonding Solutions

wersja 2014-03-31



NPT
SEALING AND BONDING SOLUTIONS

NPT srl
New Polyurethane
Technologies

Via G. Rossa, 2 - Loc.Crespellano
40053 Valsamoggia (BO)
Tel.: +39 051 969109
Fax: +39 051 969837
npt@npt srl.com

Produkcja,
Laboratorium i R&D

Viale Zanotti, 90
27027 Gropello Cairoli (PV)
Tel.: +39 0382 815132
Fax: +39 0382 815482
npt@npt srl.com



www.npt srl.com

Importer wyłączny: **Lacro Sp. z o.o.** Innowacyjne Materiały dla Lakiernictwa i Przemysłu, 05-800 Pruszków, Bolesława Prusa 45, www.lacro.pl