KATALOG PRODUKTÓW

OPTIMA

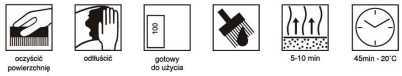
OPTIMA CLASSIC

SEALER

PODŁOŻA
- surowa i zagruntowana blacha
- stare powłoki lakieru
- podkłady akrylowe 1K i 2K

OPIS

SEALER
to jednokomponentowa, tiksotropicza, szara **masa uszczelniająca na pędzel** wykonana z wysokiej jakości składników. Jest mieszaniną żywic syntetycznych. Szybkoschnąca. Przeznaczona do uszczelniania połączeń, miejsc spawanych i zgrzewanych. Tworzy elastyczną powłokę odporną na drgania, uderzenia i warunki atmosferyczne, którą można lakierować każdym dostępnym na ryku lakierem.



APLIKACJA
- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – produkt jest gotowy do użycia.
- Nakładanie – za pomocą pędzla ze sztywnym włosiem nanieść 1 lub 2 warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C).

ZAWARTOŚĆ LZO
Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/5) = 840g/L. Zawartość LZO (voc) <840g/L

OPAKOWANIE 1 kg

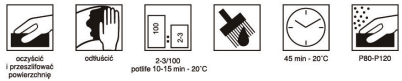
KOLOR szary

REPAIR BOX

PODŁOŻA
- stare powłoki lakieru
- stal, stal ocynkowana
- aluminium
- podkłady akrylowe 2K
- laminaty poliestrowe

OPIS

REPAIR BOX
to **zestaw naprawczy** składający się z żywicy poliestrowej, utwardzacza i maty szklanej. Służy do wypełniania znacznych ubytków w reperowanych powierzchniach metalowych lub z tworzyw sztucznych. Uzyskany laminat posiada bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną, po utwardzeniu może być szlifowany a dla wyrównania i wygładzenia powierzchni także szpachlowany szpachlówkami poliestrowymi OPTIMA.



APLIKACJA
- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji, do uzyskania jednorodnej barwy.
- Nakładanie – matę należy dociąć tak aby zachodziła około 2 cm poza granicę uszkodzenia. Nanieść pędzlem żywicę na naprawiane miejsce, nałożyć matę i docisnąć. Ponownie nanieść żywicę. Operacje można powtórzyć wielokrotnie.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°).
- Szlifowanie – zalecana jest obróbka na sucho, przy pomocy ręcznych bądź mechanicznych narzędzi szlifierskich.

ZAWARTOŚĆ LZO
Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/2) = 250g/L. Zawartość LZO (voc) <65g/L

OPAKOWANIE 250 ml

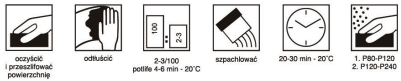
KOLOR bezbarwny

FIBER

PODŁOŻA
- stare powłoki lakieru
- stal, stal ocynkowana
- aluminium
- podkłady akrylowe 2K
- laminaty poliestrowe

OPIS

FIBER
to dwu komponentowa **szpachlówka poliestrowa z włóknem szklanym** wykonana z wysokiej jakości żywic i dodatków. Zawiera wypełniacz w postaci włókna szklanego. Posiada bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną i doskonałą zdolność wypełniania nierówności, większych ubytków i otworów. Otrzymane powłoki charakteryzują się dużą twardością.



APLIKACJA
- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji, do uzyskania jednorodnej barwy.
- Szpachlowanie – za pomocą szpachelki, w warstwach nie większych niż 5mm, w czasie od 4 do 6 minut od wymieszania składników.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°) przy użyciu promiennika podczerwieni (około 5 min).
- Szlifowanie – zalecana jest obróbka na sucho, przy pomocy ręcznych bądź mechanicznych narzędzi szlifierskich.

ZAWARTOŚĆ LZO
Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/2) = 250g/L. Zawartość LZO (voc) <140g/L

OPAKOWANIE 0,2 kg / 0,5 kg / 1,7 kg

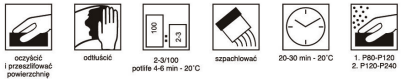
KOLOR zielony

PODŁOŻA

- stare powłoki lakieru
- stal, stal ocynkowana
- aluminium
- podkłady akrylowe 2K
- laminaty poliestrowe

OPIS

UNI
to dwukomponentowa **wypełniająca szpachlówka poliestrowa** wykonana z wysokiej jakości żywic i dodatków. Przeznaczona do zgrubnego szpachlowania większych ubytków. Posiada wysoką tiksotropię, można nakładać ją w grubszych warstwach nawet na powierzchnie pionowe. Tworzy powłoki o bardzo dobrej przyczepności do podłoża, elastyczne i łatwo szlifowalne.



APLIKACJA

- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji, do uzyskania jednorodnej barwy.
- Szpachlowanie – za pomocą szpachelki, w warstwach nie większych niż 5mm, w czasie od 4 do 6 minut od wymieszania składników.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°C) przy użyciu promiennika podczerwieni (około 5 min).
- Szlifowanie – zalecana jest obróbka na sucho, przy pomocy ręcznych bądź mechanicznych narzędzi szlifierskich.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/2) = 250g/L. Zawartość LZO (voc) <140g/L

OPAKOWANIE 0,2 kg / 0,6 kg / 1,8 kg

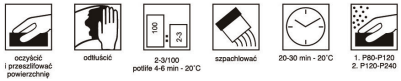
KOLOR beżowy

PODŁOŻA

- stare powłoki lakieru
- stal, stal ocynkowana
- aluminium
- podkłady akrylowe 2K
- laminaty poliestrowe

OPIS

SOFT to dwukomponentowa **miękka szpachlówka poliestrowa** wykonana z najwyższej jakości żywic i dodatków. Przeznaczona do wypełniania nierówności powierzchni i wgłębień na metalowych elementach karoserii. Doskonała do nakładania także w grubych warstwach, duża elastyczność powoduje że utwardzona szpachlówka nie pęka. Dzięki doskonałej tiksotropii nie spływa nawet z pionowych powierzchni. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do wielu rodzajów podłoża, w tym blach ocynkowanych. Po nałożeniu nie pozostawia dziurek. Szybko wysycha. Dzięki unikalnej technologii produkcji szpachlówka bardzo łatwo szlifuje się – także ręcznie i pozostawia bardzo gładką powierzchnię.



APLIKACJA

- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji, do uzyskania jednorodnej barwy.
- Szpachlowanie – za pomocą szpachelki, w warstwach nie większych niż 5mm, w czasie od 4 do 6 minut od wymieszania składników.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°) lub podwyższonej (60°) przy użyciu promiennika podczerwieni (około 5 min).
- Szlifowanie – zalecana jest obróbka na sucho, przy pomocy ręcznych bądź mechanicznych narzędzi szlifierskich.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/2) = 250g/L. Zawartość LZO (voc) <140g/L

OPAKOWANIE 1,8 kg

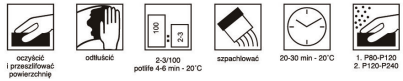
KOLOR beżowy

PODŁOŻA

- stare powłoki lakieru
- stal, stal ocynkowana
- aluminium
- podkłady akrylowe 2K
- laminaty poliestrowe

OPIS

FINE
to dwukomponentowa **wykończeniowa szpachlówka poliestrowa** wykonana z wysokiej jakości żywic i dodatków. Dzięki zastosowaniu drobnych wypełniaczy doskonale nakłada się w cienkich warstwach, wypełnia małe rysy i wgłębienia. Służy do napraw niewielkich powierzchni oraz końcowego wyrównywania powierzchni. Umożliwia obróbkę drobnoziarnistymi papierami ściernymi, pozostawiając bardzo gładką powierzchnię. Posiada także bardzo dobrą przyczepność do różnych podłoży.



APLIKACJA

- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji, do uzyskania jednorodnej barwy.
- Szpachlowanie – za pomocą szpachelki, w warstwach nie większych niż 5mm, w czasie od 4 do 6 minut od wymieszania składników.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°)l ub podwyższonej (60°) przy użyciu promiennika podczerwieni (około 5 min).
- Szlifowanie – zalecana jest obróbka na sucho, przy pomocy ręcznych bądź mechanicznych narzędzi szlifierskich.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/2) = 250g/L. Zawartość LZO (voc) <140g/L

OPAKOWANIE 0,2 kg / 0,6 kg / 1,8 kg

KOLOR biały

PODŁOŻA

Tworzywa sztuczne
- PP
- ABS
- PCV

OPIS

PLASTIC PRIMER

to jednokomponentowy, poliuretanowy **podkład na tworzywa sztuczne**, wykonany z wysokiej jakości żywic i dodatków. Przeznaczony do gruntowania części i elementów karoserii wykonanych z tworzyw sztucznych w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności warstw wierzchnich. Gotowy do natrysku, szybkoschnący. Może być stosowany na większość istniejących tworzyw. Może być pokrywany przez wszystkie dostępne na rynku lakiery.

APLIKACJA

- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – produkt jest gotowy do użycia. Przemieszać przed aplikacją.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego, nanosić jedną lub dwie cienkie warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać pierwszej warstwy.
- Szlifowanie – po odparowaniu ostatniej warstwy, na podkład można nakładać lakiery nawierzchniowe bez konieczności szlifowania (zalecane).

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat. B/3) = 780g/L. Zawartość LZO (voc) <591g/L

OPAKOWANIE 500 ml

KOLOR bezbarwny

PODŁOŻA

- stare powłoki lakieru
- stal, stal ocynkowana
- aluminium
- laminaty poliestrowe
- szpachlówki poliestrowe OPTIMA
- podkłady epoksydowe
- podkłady reaktywne

OPIS

FILLER 5+1

to dwukomponentowy **wypełniający podkład akrylowy** wykonany z wysokiej jakości żywic i dodatków. Posiada bardzo dobre wypełnienie i podwyższone własności chemiczne i antykorozyjne. Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do stali i starych powłok lakierniczych. Cechuje sie szybkim czasem schnięcia i całkowitego utwardzenia, co zmniejsza wchłanianie lakieru, gwarantując większą wydajność pracy.
Jest łatwy w obróbce. Nie żółknie w czasie eksploatacji.

APLIKACJA

- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji, do uzyskania jednorodnej konsystencji. Do rozcieńczenia użyć OPTIMA THINNER.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego, nanieść 1 lub 2 warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°C) lub przy użyciu promiennika podczerwieni (około 10-15 min).
- Szlifowanie – zalecana jest obróbka na sucho, przy pomocy ręcznych bądź mechanicznych narzędzi szlifierskich.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/3) = 540g/L. Zawartość LZO (voc) <540g/L

OPAKOWANIE 0,75 L / 2,5 L

KOLOR biały / szary / grafitowy / beżowy / czarny / czerwony

PODŁOŻA

- stare powłoki lakieru
- podkłady akrylowe 1K i 2K
- podkłady epoksydowe
- zagruntowane tworzywa sztuczne

OPIS

ACRYL HS OPTI-MIX

to dwukomponentowy **lakier nawierzchniowy** wykonany z wysokiej jakości żywic i dodatków. Dostępny w systemie mieszalnikowym składającym się z 15 tonerów, za pomocą których możliwe jest wykonanie odcieni wg wzornika RAL. Cechuje się dobrą rozlewnością i siłą krycia. Charakteryzuje się dobrymi właściwościami antykorozyjnymi, posiada dużą odporność mechaniczną oraz wysoki połysk.

APLIKACJA

- Przygotowanie podłoża – podłoże należy oczyścić, przeszlifować i odtłuścić Optima Degreaser.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji. Jako utwardzacz zastosować OPTIMA HARDENER. Do rozcieńczenia użyć OPTIMA THINNER. Rozpuszczalnik należy dodać po dokładnym wymieszaniu lakieru z utwardzaczem.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego, nanieść 2 -3 warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 20-30 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°C) lub przy użyciu promiennika podczerwieni (około 15-20 min). Suszenie promiennikiem może nastąpić po 20 min od nałożenia ostatniej warstwy.
- Szlifowanie – w celu usunięcia wtrąceń szlifować punktowo P2000 lub całość np.: za pomocą Mirka Abralon P1500, P3000
- Polerowanie – po szlifowaniu P3000, polerować gąbką polerską przy użyciu pasty Mirka C20 i F05.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/5) = 840g/L. Zawartość LZO (voc) <840g/L

OPAKOWANIE 1 L / 3,5 L

KOLOR 18 kolorów podstawowych wyjściowy system do tworzenia receptur RAL

PODŁOŻA

- zgodnie z przeznaczeniem wyrobu do którego jest dodawany

OPIS

HARDENER Q70
o **utwardzacz do lakierów akrylowych** wykonany z wysokiej jakości składników. Przeznaczony jest do utwardzania dostępnych na rynku, nawierzchniowych akierów akrylowych i poliuretanowych a także lakierów bezbarwnych. Może być stosowny z wyrobami typu MS oraz HS, w proporcji 1:2 (1 część utwardzacza 2 części akieru). Dedykowany do OPTIMA ACRYL.
Produkt dostępny w wersji STANDARD i FAST.

APLIKACJA

Utwardzacz jest elementem składowym, dwu komponentowych produktów chemoutwardzalnych (2K). Należy mieszać zgodnie z zalecaną proporcją. Aplikacja mieszanki powinna nastąpić zgodnie z kartą techniczną produktu utwardzanego.
Czasy schnięcia i utwardzania mogą być różne w zależności od utwardzanego wyrobu i ilości zalecanych warstw.

ZAWARTOŚĆ LZO

Nie dotyczy

OPAKOWANIE 0,5 L / 1 L / 5 L

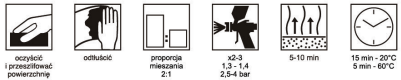
KOLOR bezbarwny

PODŁOŻA

- stare powłoki lakieru
- podkłady akrylowe 1K i 2K
- zagruntowane tworzywa sztuczne

OPIS

BASE to jednoskładnikowy **lakier bazowy**, przeznaczony do wykonywania drobnych i średnich napraw, jak również do całkowitego przelakierowania pojazdów. Może być także używany do malowania maszyn i urządzeń przemysłowych. Produkt na bazie rozpuszczalników. Występuje w kilku odcieniach kolorystycznych w wersji niemetalicznej (solid) i metalicznej. Charakteryzuje się dużą siłą krycia, łatwością aplikacji oraz krótkim czasem odparowania i schnięcia. BASE należy pokryć lakierem bezbarwnym OPTIMA CLEAR w celu nadania mu twardości użytkowej i połysku. W krajach Unii Europejskiej objętych dyrektywą VOC, produkt może być stosowany wyłącznie do tzw. lakierowania przemysłowego lub do napełniania aerozoli.



APLIKACJA

- Przygotowanie – lakiery nawierzchniowe i bezbarwne utwardzone należy zmatowić; pod całkowite przemalowanie P500, pod cieniowanie Mirka Abralon 3000, podkłady należy zmatowić P500.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji. Do rozcieńczenia użyć OPTIMA THINNER.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego, nanieść 2 -3 warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Szlifowanie – w przypadku powstania wtrąceń na powierzchni OPTI BASE, wysuszoną warstwę bazy można przeszlifować papierem P2000 na korku do wtrąceń. Miejsce przeszlifowane należy następnie, przetrzeć ściereczką antystatyczną i ponownie pokryć OPTIMA BASE .
- Pokrywanie – należy pokryć **lakierem bezbarwnym** OPTIMA CLEAR.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/4) = 420g/L. Zawartość LZO (voc) >420g/L

OPAKOWANIE 1 L / 3,5 L

KOLOR patrz wzornik kolorystyczny

PODŁOŻA

- zgodnie z przeznaczeniem wyrobu do którego jest dodawany

OPIS

THINNER Q50 Standard
to **rozcieńczalnik** wykonany z wysokiej jakości składników. Przeznaczony jest do wszystkich lakierów akrylowych nawierzchniowych oraz bezbarwnych, podkładów akrylowych oraz większości lakierów bazowych, także metalicznych i perłowych.

APLIKACJA

- Rozcieńczalnik może być elementem składowym wyrobów jedno (1K) i dwu komponentowych (2K). Należy mieszać zgodnie z zalecaną proporcją. Aplikacja mieszanki powinna nastąpić zgodnie z kartą techniczną produktu rozcieńczanego.
- Produkt dostępny w wersji STANDARD, czas odparowania może być różny w zależności od produktu który rozcieńczamy.

ZAWARTOŚĆ LZO

Nie dotyczy

OPAKOWANIE 1 L / 5 L

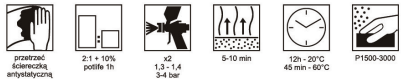
KOLOR bezbarwny

PODŁOŻA

- lakiery bazowe
- lakiery nawierzchniowe utwardzone
- inne utwardzone lakiery bezbarwne

OPIS

CLEAR Q500
to dwukomponentowy **bezbarwny lakier akrylowy** klasy **MS**, wykonany z wysokiej jakości żywic i dodatków. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością i krótkim czasem schnięcia. Utwardzona powłoka dzięki specjalnym składnikom posiada wysoki połysk oraz bardzo dobrą odporność na zarysowania (Scratch Resistant). Doskonale się poleruje i ma bardzo dobrą głębię.



APLIKACJA

- Przygotowanie – lakiery bazowe - po odparowaniu przetrzeć ściereczką antystatyczna, lakiery nawierzchniowe i bezbarwne utwardzone należy zmatowić - pod całkowite przemalowanie P500, pod cieniowanie Mirka Abralon 3000.
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji. Do rozcieńczenia użyć OPTIMA THINNER. Rozpuszczalnik należy dodać po dokładnym wymieszaniu lakieru z utwardzaczem.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego, nanieść 2 warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°C) lub przy użyciu promiennika podczerwieni (około 15-20 min).
- Szlifowanie – w celu usunięcia wtrąceń szlifować punktowo P2000 lub całość np.: za pomocą Mirka Abralon P1500, P3000.
- Polerowanie – po szlifowaniu P3000, polerować gąbką polerską przy użyciu pasty Mirka C20 i F05.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat. B/5) = 840g/L. Zawartość LZO (voc) <840g/L

OPAKOWANIE 1 L / 5 L

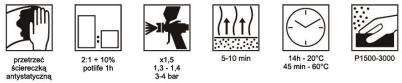
KOLOR bezbarwny

PODŁOŻA

- lakiery bazowe
- lakiery nawierzchniowe utwardzone.
- inne utwardzone lakiery bezbarwne

OPIS

CLEAR Q700
to dwukomponentowy **bezbarwny lakier akrylowy** klasy **HS**, wykonany z wysokiej jakości żywic i dodatków. Charakteryzuje się dużą zawartością części stałych, dzięki czemu po pełnym utwardzeniu jest twardy i odporny na warunki atmosferyczne i promienie UV. Dzięki specjalnym składnikom posiada podwyższoną odporność na zarysowania (Scratch Resistant). Dedykowany do nakładania w 1,5 warstwy. Cechuje się doskonałą rozlewnością, ma doskonały połysk i głębię. Bardzo dobrze się poleruje.



APLIKACJA

- Przygotowanie – lakiery bazowe- po odparowaniu przetrzeć ściereczką antystatyczna, lakiery nawierzchniowe i bezbarwne utwardzone należy zmatowić; pod całkowite przemalowanie P500, pod cieniowanie Mirka Abralon 3000
- Mieszanie składników – składniki należy mieszać wg proporcji. Do rozcieńczenia użyć OPTIMA THINNER. Rozpuszczalnik należy dodać po dokładnym wymieszaniu lakieru z utwardzaczem.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego, nanieść 1,45. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°C) lub przy użyciu promiennika podczerwieni (około 15-20 min)
- Szlifowanie – w celu usunięcia wtrąceń szlifować punktowo P2000 lub całość np.: za pomocą Mirka Abralon P1500, P3000
- Polerowanie – po szlifowaniu P3000, polerować gąbką polerską przy użyciu pasty Mirka C20 i F05.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat. B/5) = 840g/L. Zawartość LZO (voc) <840g/L

OPAKOWANIE 1 L / 5 L

KOLOR bezbarwny

PODŁOŻA

- zgodnie z przeznaczeniem wyrobu do którego jest dodawany

OPIS

ACCELERATOR
to **przyspieszacz** do dwukomponentowych wyrobów akrylowych i poliuretanowych, który znacznie skraca czas ich schnięcia i utwardzania. Zaleca się stosowanie acceleratora zwłaszcza w niskich temperaturach i przy dużej wilgotności powietrza.

APLIKACJA

- Accelerator należy stosować w ilości od 1 do 5 % na gotową mieszankę wyrobu z utwardzaczem w zależności od potrzeby skrócenia czasu schnięcia.
- Należy pamiętać iż przedawkowanie acceleratora może spowodować utratę rozlewności produktu a także przynajmniej częściową utratę połysku.
- Nie zaleca się stosowania acceleratora w połączeniu z szybkimi utwardzaczami.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/5) = 840g/L. Zawartość LZO (voc) <840g/L

OPAKOWANIE 500 ml

KOLOR bezbarwny

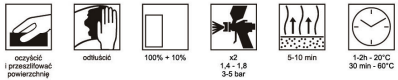
PODŁOŻA

- elementy z tworzyw sztucznych za wyjątkiem PE

OPIS

BUMPER PAINT

to jednokomponentowy **lakier strukturalny** wykonany z wysokiej jakości żywic i dodatków. Znajduje zastosowanie przy lakierowaniu elementów plastikowych nadwozia takich jak zderzaki, listwy, lusterka etc. Tworzy chropowatą strukturę, której ziarnistość można regulować ciśnieniem w pistolecie natryskowym. Charakteryzuje się szybkim czasem schnięcia. Nie wymaga uprzedniego stosowania podkładów do tworzyw sztucznych ani dodawania uelastyczniaczy.



APLIKACJA

- Przygotowanie – podłoże należy oczyścić i ewentualnie przeszlifować na sucho P360 lub włókniną Mirka Very Fine. Odtłuścić.
- Mieszanie składników – produkt gotowy do użycia, ewentualnie rozcieńczyć. Do rozcieńczenia użyć OPTIMA THINNER.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego, nanieść 1-2 warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C) lub podwyższonej (60°C).
- Szlifowanie – produkt pozostawia ziarnistą strukturę, nie należy szlifować.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/5) = 840g/L. Zawartość LZO (voc) <540g/L

OPAKOWANIE 500 ml

KOLOR czarny / grafitowy

PODŁOŻA

- stare powłoki lakieru
- stal, stal ocynkowana
- aluminium
- laminaty poliestrowe
- szpachlówki poliestrowe OPTIMA
- podkłady epoksydowe
- podkłady reaktywne

OPIS

DEGREASER Q20

to **zmywacz silikonu** wykonany z wysokiej jakości składników. Przeznaczony jest do odtłuszczania powierzchni przed lakierowaniem. Jego stosowanie zapobiega powstawaniu wad lakierniczych takich jak kratery, oczka, wtrącenia etc. Charakteryzuje się niskim zapachem oraz szybkim odparowaniem.

APLIKACJA

- Produkt należy rozpylić na przemywany element za pomocą tryskawki ciśnieniowej lub atomizera. Następnie przecierać oburącz przy użyciu czyściwa bezpyłowego, przy czym jedną ręką przemywamy wstępnie usuwając ewentualne zanieczyszczenia a drugą, w ślad za pierwszą, przecieramy do sucha.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat. B/1) = 850g/L. Zawartość LZO (voc) <810g/L

OPAKOWANIE 1 L / 5 L

KOLOR bezbarwny

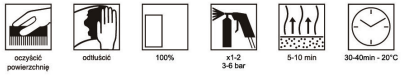
PODŁOŻA

- surowa i zagruntowana blacha
- stare powłoki lakiernicze
- podkłady 1K i 2K

OPIS

ANTIGRAVEL

to **środek ochrony karoserii** wykonany z wysokiej jakości żywic syntetycznych. Nie zawiera bitumów i asfaltów. Przeznaczony do ochrony elementów karoserii samochodu. Powstała warstwa jest elastyczna i odporna na uderzenia żwiru, kamieni, działanie wody, soli, smarów i olejów. Charakteryzuje się drobną strukturą. Skutecznie zabezpiecza przed korozją, posiada bardzo dobre właściwości wygłuszające. Szybkoschnący. Po około 30-40 minutach może być pokryty każdym rodzajem lakieru.



APLIKACJA

- Przygotowanie – podłoże należy oczyścić, przeszlifować.
- Mieszanie składników – produkt gotowy do użycia.
- Nakładanie – za pomocą pistoletu natryskowego do konserwacji, nanieść 1-2 warstwy. Pomiędzy warstwami należy odczekać około 5-10 minut na odparowanie, nie obrabiać między warstwami.
- Suszenie – w temperaturze otoczenia (20°C).
- Powlekanie – produkt może być pokryty dowolnymi lakierami po około 40 min.

ZAWARTOŚĆ LZO

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC.
LZO dopuszcz. (kat.B/5) = 840g/L. Zawartość LZO (voc) <540g/L

OPAKOWANIE 500 ml / 1 kg

KOLOR biały / szary / czarny

www.optima-lakiery.pl